



ABE BIMETAL



AUTO BIMETAL



ABE BIMETAL + ARINOM

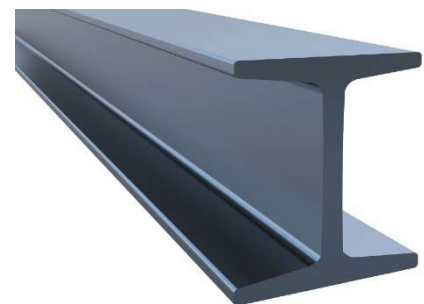


AUTO BIMETAL + ARINOM

CARACTERÍSTICAS

- Tornillo autotaladrante inoxidable con punta de acero templado soldada a la caña del tornillo, que permite el taladrado y roscado directo del acero, sin necesidad de taladro previo.
- Combina las propiedades del acero inoxidable (cabeza y caña en A2 (AISI 304)) con las de los tornillos autotaladrantes (punta acero templado), permitiendo su empleo como tornillos autotaladrante con protección a la corrosión.
- Recubrimiento en Atlantis C3-H, de alta resistencia a la corrosión, quedando así la punta protegida en los ambientes más agresivos.
- Ideal donde se requiera una aplicación autotaladrante con propiedades del acero inoxidable.
- Propiedades mecánicas idénticas a los tornillos autotaladrantes tradicionales (ISO 10666).

MATERIAL BASE



1. GAMA

ITEM	CÓDIGO	MEDIDAS	FOTO	HUELLA	CABEZA	PUNTA	ARANDELA	RECUBRIMIENTO
1	BIE	De 4,8 x 25 hasta 6,3 x 25					--	
2	BIE16	De 4,8 x 25 hasta 6,3 x 25					P16	
3	BAUTO	De 5,5 x 40 hasta 5,5 x 100					--	
4	BAUTO16	De 5,5 x 40 hasta 5,5 x 100					P16	

2. MATERIALES

ITEM	CÓDIGO	MATERIAL	DUREZA SUPERFICIAL	DUREZA DEL NUCLEO	PROFUNDIDAD DE LA DUREZA
1	BIE/BIE16	Cabeza y caña: AISI 304 Punta: acero templado C1035	Cabeza y caña: -- Punta: > 500 HV	Cabeza y caña: -- Punta: 240 - 450 HV	Cabeza y vástago: -- Punta: ST 4.8 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm
2	BAUTO/BAUTO16	Cabeza y caña: AISI 304 Punta: acero templado C1035	Cabeza y caña: -- Punta: > 500 HV	Cabeza y caña: -- Punta: 240 - 450 HV	Cabeza y vástago: -- Punta: 5.5: 0.10 – 0.23 mm

3. PARAMETROS DE INSTALACION

PARAMETROS			ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
Fuerza máxima instalación		[N]	250	350	350
Velocidad taladrado	Acero	[rpm]	1800 - 2500	1000 - 1800	1000 - 1800
	Acero inoxidable	[rpm]	1000 - 1500	600 - 1000	600 - 1000
Tiempo máximo		[s]	7	11	13
Par máximo		[Nm]	6.9	10.4	16.9

4. ESPESOR MAXIMO A TALADRAR

CODIGO	BIE/BIE16			BAUTO/BAUTO16
DIAMETRO	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 5,5
ESPEJOR [mm]	1,75 – 4,40	1,75 – 5,25	2,50 – 6,00	4,00 – 12,00

5. ESPESOR MAXIMO A FIJAR

ESPESOR [mm]				
LONGITUD DEL TORNILLO [mm]	BIE/BIE16			BAUTO/BAUTO16
	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 5,5
25	9	5	7	--
32	--	12	--	--
38	--	18	--	--
40	--	--	--	10
50	--	30	--	20
58	--	38	--	--
65	--	35	--	35
80	--	50	--	50
100	--	--	--	70

6. RESISTENCIAS CARACTERÍSTICAS DEL TORNILLO

RESISTENCIA [kN]				
DIAMETRO DEL TORNILLO [mm]	BIE/BIE16			BAUTO/BAUTO16
	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 5,5
TRACCION	7,11	9,63	13,36	9,63
CORTADURA	3,56	4,82	6,68	4,82

7. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE PRODUCTO

7.1 BIE Tornillo autotaladrante inoxidable bimetel



CARACTERÍSTICAS

- Tornillo de acero inoxidable bimetel para taladrar acero
- Acabado con recubrimiento Atlantis C3-H
- Uso general en uniones chapa-chapa
- Válido para perforar perfiles gruesos

MATERIALES Y GEOMETRIA

MATERIAL BASE



Bimetel

Atlantis C3-H

Cabeza Hexagonal

Arandela Estampada

Punta Broca

Chapa

Chapa – perfil pesado

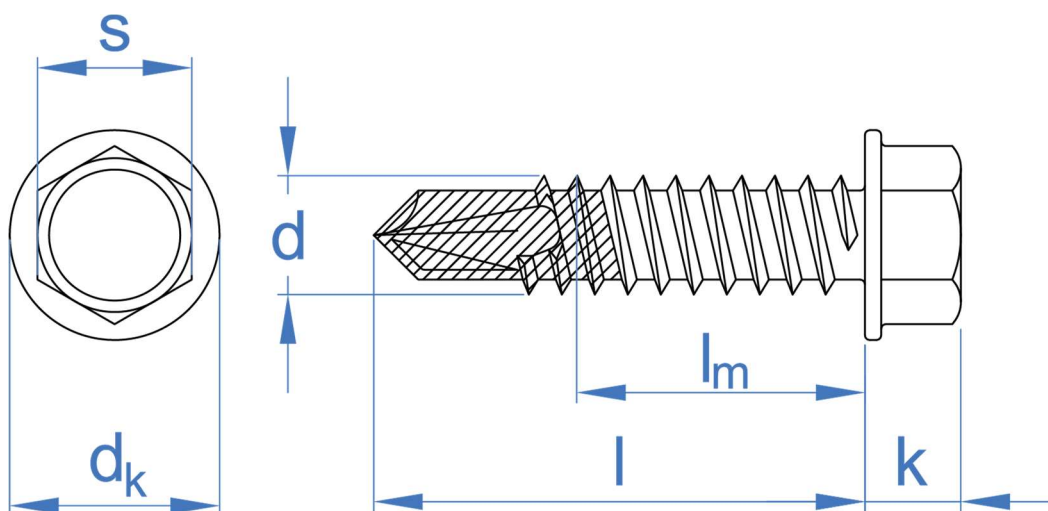
DIAMETRO

ST 4.8

ST 5.5

ST 6.3

dk: diámetro arandela cabeza	[mm]	10,0	10,5	12,5
l: longitudes	[mm]	25,0	25,0 – 80,0	25,0
k: espesor cabeza	[mm]	4,3	5,3	6,3
d: diámetro exterior rosca	[mm]	4,8	5,5	6,3
p: paso rosca	[mm]	1,6	1,8	1,8
s: llave fija	[mm]	8	8	10
lm: espesor máximo a fijar	[mm]	9	l - 20	7
Capacidad de taladrado	[mm]	1.75 – 4.40	1.75 – 5.25	2.50 – 6.00
Código punta de instalación (boca magnética hexagonal)		BOCA008	BOCA008	BOCA010



7.2 BIE16 Tornillo autotaladrante inoxidable bimetetal + ARINOM



CARACTERÍSTICAS

- Tornillo de acero inoxidable bimetetal para taladrar acero
- Acabado con recubrimiento Atlantis C3-H
- Uso general en uniones chapa-chapa
- Válido para perforar perfiles gruesos
- Arandela en acero inoxidable

MATERIALES Y GEOMETRIA

MATERIAL BASE



Bimetetal

Atlantis C3-H

Cabeza Hexagonal

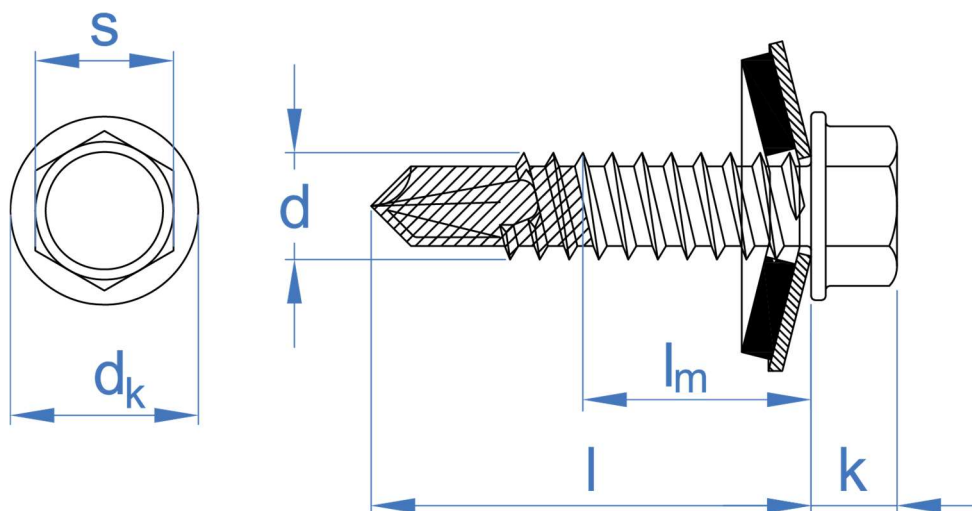
Arandela Estampada

Punta Broca

Chapa

Chapa – perfil pesado

DIAMETRO		ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3
dk: diámetro arandela cabeza	[mm]	10,0	10,5	12,5
l: longitudes	[mm]	25,0	25,0 – 80,0	25,0
k: espesor cabeza	[mm]	4,3	5,3	6,3
d: diámetro exterior rosca	[mm]	4,8	5,5	6,3
p: paso rosca	[mm]	1,6	1,8	1,8
s: llave fija	[mm]	8	8	10
l _m : espesor máximo a fijar	[mm]	9	l - 20	7
Capacidad de taladrado	[mm]	1.75 – 4.40	1.75 – 5.25	2.50 – 6.00
Código punta de instalación (boca magnética hexagonal)		BOCA008	BOCA008	BOCA010
Tamaño de arandela		P16	P16	P16



7.3 BAUTO Tornillo viga autotaladrante inoxidable bimetal



CARACTERISTICAS

- Tornillo de acero inoxidable bimetal para taladrar acero
- Acabado con recubrimiento Atlantis C3-H
- Uso general en uniones chapa-viga
- Válido para perforar vigas IPN

MATERIALES Y GEOMETRIA

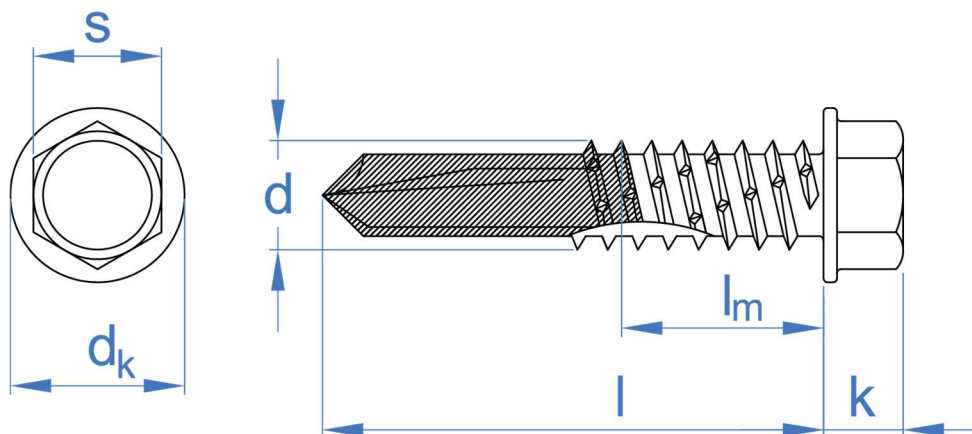
MATERIAL BASE

Bimetal	Atlantis C3-H	Cabeza Hexagonal	Arandela Estampada	Punta Broca	Chapa	Chapa – perfil pesado	Viga IPN

DIAMETRO

ST 5.5

dk: diámetro arandela cabeza	[mm]	10,5
l: longitudes	[mm]	40,0 – 100,0
k: espesor cabeza	[mm]	5,3
d: diámetro exterior rosca	[mm]	5,5
p: paso rosca	[mm]	1,8
s: llave fija	[mm]	8
lm: espesor máximo a fijar	[mm]	l - 30
Capacidad de taladrado	[mm]	4,00 - 12,00
Código punta de instalación (boca magnética hexagonal)		BOCA008



7.4 BAUTO16 Tornillo viga autotaladrante inoxidable bimetel + ARINOM



CARACTERÍSTICAS

- Tornillo de acero inoxidable bimetel para taladrar acero
- Acabado con recubrimiento Atlantis C3-H
- Uso general en uniones chapa-viga
- Válido para perforar vigas IPN
- Arandela en acero inoxidable

MATERIALES Y GEOMETRIA

MATERIAL BASE

Bimetel	Atlantis C3-H	Cabeza Hexagonal	Arandela Estampada	Punta Broca	Chapa	Chapa – perfil pesado	Viga IPN

DIAMETRO

ST 5.5

dk: diámetro arandela cabeza	[mm]	10,5
l: longitudes	[mm]	40,0 – 100,0
k: espesor cabeza	[mm]	5,3
d: diámetro exterior rosca	[mm]	5,5
p: paso rosca	[mm]	1,8
s: llave fija	[mm]	8
lm: espesor máximo a fijar	[mm]	l - 30
Capacidad de taladrado	[mm]	4,00 - 12,00
Código punta de instalación (boca magnética hexagonal)		BOCA008
Tamaño de arandela		P16

